INOGEC

ÉTUDE DE CAS

Produire des panneaux biocomposites au rythme de la demande.

Pour répondre à la hausse de la demande, INOGEC a conçu pour Annexair deux lignes automatisées sur mesure, dédiées au collage et à l'assemblage des panneaux.

CLIENT	APPLICATION	SOLUTION
Annexair	**Fabrication de panneaux biocomposites**	**Deux lignes de production indépendantes**



2
LIGNES INDÉPENDANTES

3
COUCHES PAR PANNEAU

LE DÉFI

Augmenter la cadence avec moins de matière par panneau.

Annexair avait développé son propre procédé de fabrication. Face à la hausse de la demande, il fallait accélérer la production et réduire la quantité de matière utilisée par panneau tout en préservant les propriétés du produit fini.

LES OBJECTIFS

01 **Augmenter la cadence de fabrication**

02 **Réduire la consommation de matière par panneau**

03 **Préserver les propriétés du panneau fini**

04 **Réintégrer les retailles dans le procédé**

LA SOLUTION

Deux lignes conçues autour du procédé d’Annexair.

Les deux lignes fonctionnent indépendamment. L’une colle les couches du panneau multidensité et l’autre assemble les panneaux.

01

Collage multicouche

La première ligne colle trois couches pour former un panneau qui combine différentes densités.

02

Assemblage des panneaux

La seconde ligne est consacrée aux opérations d’assemblage.

03

Manutention et finition

Des manipulateurs à ventouses déplacent les panneaux. Le planage donne une surface lisse.

04

Réutilisation des retailles

Le procédé réintègre automatiquement les retailles afin de limiter les pertes de matière.

LA COLLABORATION

Une dizaine d’années à faire évoluer les équipements de production.

Les équipes d’Annexair et d’INOGEC travaillent depuis une dizaine d’années à faire évoluer les équipements du procédé. Pour cette nouvelle génération, Annexair a défini les exigences du procédé et du panneau fini. INOGEC les a traduites en deux lignes automatisées.

Discutons d’une application similaire › | **Consulter l’étude de cas en ligne ›** | **Ouvrir la vidéo sur YouTube ›**